

SCHEDA TECNICA (CONFORME A SCHEDA PRODUTTORE)

DISTRIBUITA DA **SARGOM S.R.L.**

TUBETTO POLITENE (PE)

DIMENSIONI		PESO	RAGGIO DI CURVATURA	PRESS. DI ESERCIZIO
Øe	Øi	Kg./100 mt.	mm.	Kg./cmq. a 20°C.
2	1	0,230	10	30
2,5	1,5	0,300	15	15
3	1,5	0,500	15	20
4	2	0,910	18	30
4	2,5	0,730	20	20
4	3	0,520	22	10
5	3	1,200	25	25
6	3,5	1,800	25	26
6	4	1,500	30	20
7	5	1,800	35	16
8	4	3,600	35	40
8	5	3,000	40	23
8	6	2,110	40	14
9	7	2,420	45	12
9,52	6,35	3,800	50	20
10	6	4,800	55	30
10	6,5	4,350	55	25
10	7	3,850	60	20
10	8	2,710	60	9
12	8	6,000	60	20
12	9	4,750	65	12
12	10	3,300	80	7,5
14	10	7,200	80	16
14	11	5,650	80	12
15	12	6,100	85	10
15	12,5	5,200	100	8
16	12	8,400	100	12
18	10	16,800	105	28
18	14	9,650	120	12
20	14	15,400	130	15
20	15	13,200	140	12
20	16	10,800	150	10
25	18	22,700	180	14
26	20	20,800	200	12
25	21	13,900	250	8
26	22	14,500	260	7
32	25	30,000	290	10
32	26	26,000	300	8

TEMPERATURE °C

Il Polietilene - PE può essere impiegato in una gamma di temperature variante da -10°C a +60°C.

Qui di seguito riportiamo una tabella delle pressioni di esercizio espresse in % in funzione delle temperature.

20°	30°	40°	50°	60°
100%	83%	72%	64%	57%

TOLLERANZE: ± 0,05 sullo spessore della parete.
± 0,05 sul Øe fino a 10 mm.
± 0,1 sul Øe da 12 a 32 mm.
± 0,5% sul peso.

Fino a Øe 16 il tubo è fornito in rotoli da mt. 100.

Dal Ø 18 al Ø 32 in rotoli da mt. 50.

COLORI DISPONIBILI:

Dal Øe 4 al Øe 12: neutro, rosso, giallo, blu, verde, nero e azzurro.

Per le altre misure: neutro;

- 1) **La resistenza allo scoppio** del tubo Polietilene - PE varia in funzione del suo spessore e della temperatura ambiente. Per conoscere la pressione di scoppio istantaneo alla quale il tubo Polietilene - PE resiste, è sufficiente applicare la seguente formula:

$$\text{Psi} = \frac{2S \times R}{\text{Ø m}}$$

- Psi = Pressione scoppio istantaneo
- 2 S = 2 volte lo spessore delle pareti del tubo
- Ø m = Diametro medio
- R = Resistenza del materiale. Nel Polietilene - PE 20°C è di 95 bars.

Esempi:

tubo 4 x 6

$$\text{Psi} = \frac{2 \times 95}{5} = 38 \text{ bars}$$

- 2) **La pressione di esercizio** viene determinata tramite un coefficiente applicato su Psi. Questo coefficiente varia da industria a industria, secondo le applicazioni e dipende in certi casi dall'installatore stesso. In generale è compreso tra 2 e 1,75.

- 3) **Il raggio minimo di curvatura** varia secondo il diametro e lo spessore del tubo. È generalmente compreso in 8/12 volte il diametro esterno. Può essere ancora più accentuato se, dal punto di vista tecnico, può essere accettata una ovalizzazione della sezione di passaggio.